

Panlite® B-7115R

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

一般信息

产品说明

Carbon fiber reinforced grades-15% Carbon fiber

总览

| | |
|---------|----------------------|
| 填料/增强材料 | • 碳纤维增强材料, 15% 填料按重量 |
| 特性 | • 高刚性 • 抗蠕变特性 |
| 用途 | • 工业应用 |
| 外观 | • 黑色 |
| 形式 | • 粒子 |
| 加工方法 | • 注射成型 |

ASTM & ISO 属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|--------------------------|--------------|-------------------|-------------|
| 密度 | 1.26 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 收缩率 | | | 内部方法 |
| 垂直 : 4.00 mm | 0.35 到 0.55 | % | |
| 流动 : 4.00 mm | 0.050 到 0.25 | % | |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸应力 (断裂, 23°C) | 125 | MPa | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变 (断裂, 23°C) | 2.0 | % | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量 ² (23°C) | 10000 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力 ² (23°C) | 180 | MPa | ISO 178 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C) | 8.0 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C) | 30 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 146 | °C | ISO 75-2/A |
| 线形热膨胀系数 - 流动 | 3.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| 线形热膨胀系数 - 垂直 | 6.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|------------|-----------|-----|
| 干燥温度 | 120 | °C |
| 干燥时间 | 5.0 到 8.0 | hr |
| 加工 (熔体) 温度 | 270 到 320 | °C |
| 模具温度 | 80 到 120 | °C |

备注

¹ 一般属性 : 这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min